



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ,
ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ

Статус: по данным на 07.06.2011 - прекратил действие

(21), (22) Заявка: **5054264/27**, **13.07.1992**

(45) Опубликовано: **30.01.1994**

(71) Заявитель(и):

Государственный научно-исследовательский,
проектный и конструкторский институт сплавов и
обработки цветных металлов
"Гипроцветметобработка"

(72) Автор(ы):

Крупникова-Перлина Е.И.,
Бушлюк В.В.,
Кузнецова С.А.,
Клевченков А.Ф.,
Молодцов А.А.

(73) Патентообладатель(и):

Государственный научно-исследовательский,
проектный и конструкторский институт сплавов и
обработки цветных металлов
"Гипроцветметобработка"

(54) СПОСОБ ОБРАБОТКИ ЭЛЕКТРОДНОЙ ПРОВОЛОКИ ИЗ ПЛАТИНИТА, ПЛАКИРОВАННОГО МЕДЬЮ

(57) Реферат:

Использование: при обработке электродной проволоки из платинина, плакированного медью. Сущность: изобретение позволит получить на проволоке тонкий плотный слой закиси меди, практически не содержащий окись меди, и увеличить пластичность проволоки, что обеспечит качественную сварку металла со стеклом. Способ включает обработку электродной проволоки из платинита, плакированного медью, в водном растворе борной кислоты, затем низкотемпературный отжиг при $200 \pm 25^\circ\text{C}$ в воздушной атмосфере с последующим высокотемпературным отжигом в восстановительной атмосфере при $1000 \pm 20^\circ\text{C}$ и немедленную закалку в воду.

